

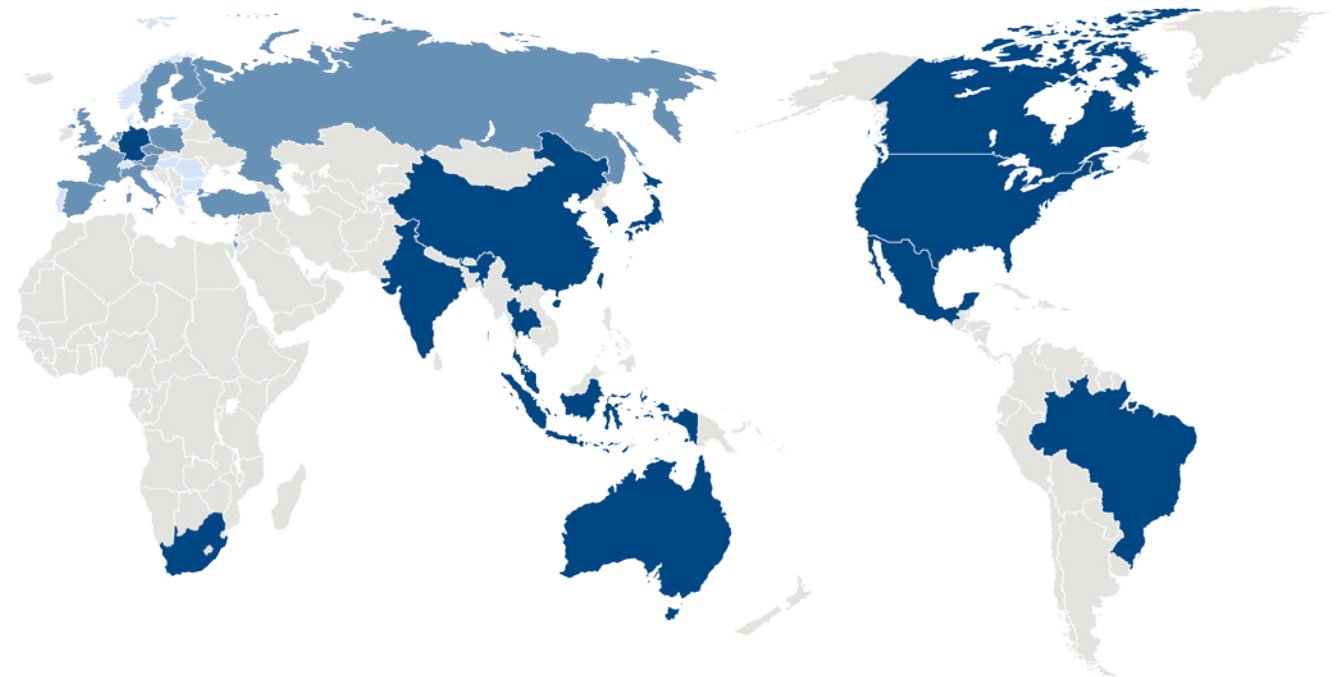
YASKAWA

SALDATURA AD ARCO

Impianti standard



Un'Azienda Globale



● SEDI CENTRALI

● FILIALI

● INTEGRATORI DI SISTEMA



YASKAWA ITALIA
Headquarter di Orbassano (TO)

Con oltre 30 anni di esperienza nello sviluppo e nella progettazione di sistemi e una vasta esperienza nella tecnologia dei robot, YASKAWA offre un servizio completo e su misura per le vostre esigenze. La consulenza ha la massima priorità, anche solo partendo da una vaga idea di come deve essere saldato un pezzo, YASKAWA elaborerà un progetto personalizzato, integrerà i componenti richiesti e presenterà una soluzione ottimale per le necessità..



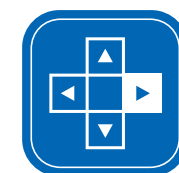
Consulenza

- Servizi di ingegneria in-process



Testing

- Simulazione 3D
- Prototipazione di preserie su sistemi di test
- Esecuzione di prove di saldatura
- Controllo di qualità per macrosettori



Training

- Formazione operatori on site o in Accademy
- Formazione sulla saldatura



Service

- Manutenzione e riparazione
- Revisioni e refurbishments



YASKAWA ITALIA

Headquarter Orbassano (TO)

- Robotica
- Vendite
- Progettazione
- Academy
- Show room

Buccinasco (MI)

- Drives, Motion e Controls
- Vendite
- Progettazione

Modena

- Impianti di saldatura
- Vendite
- Progettazione

I nostri sistemi sono caratterizzati da:

Efficienza

- Massima velocità di processo
- Cambio rapido di prodotto
- Saldatura senza attrezzature con robot cooperanti

Affidabilità

- Bassa suscettibilità ai guasti
- Risultati di elaborazione costanti
- Bassa distorsione della saldatura

Sincronizzazione

- Sincronizzazione completa assicurata dal controllo congiunto di robot e posizionatore
- Tecnologia multi-robot
- Sequenza di saldatura ottimale
- Ottimizzazione del tempo di ciclo



Risparmi
Requisiti di spazio ridotti al minimo
Customer satisfaction
Unico interlocutore

Total Customer Support



La customer satisfaction è la nostra priorità!

Quando acquisti un robot o un sistema di automazione per per la tua azienda, entriamo in azione noi!

Grazie a un'esperienza pluriennale in questo campo, siamo in grado di offrire un servizio completo che merita davvero il nome di „Total Customer Support“.



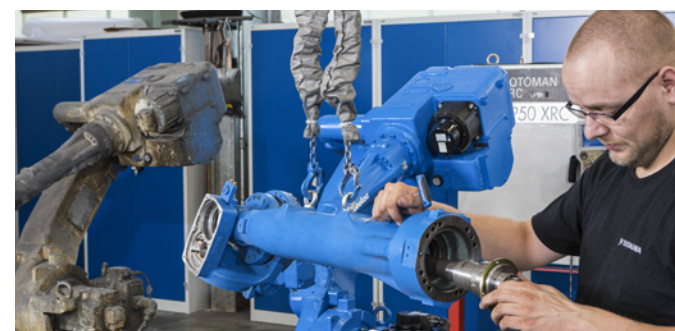
Trasformare il vecchio nel nuovo

Nella produzione automatizzata, i robot industriali stanno assumendo ruoli chiave in una vasta gamma di aree produttive. Questo significa che i "fermo macchina" dovuti a fattori tecnici possono e devono essere evitati in modo preventivo, a prescindere dalla vita operativa dei prodotti. Un robot vecchio subisce un programma di revisione o viene sostituito. YASKAWA offre entrambe le opzioni. Nel caso di una revisione completa, il robot viene controllato e messo a punto nei nostri stabilimenti.

Consigliamo sempre questo programma di revisione, nel caso di un fermo linea programmabile.

Nel caso in cui non sia possibile fermare la linea si consiglia di sostituire il robot utilizzando una versione completamente rinnovata dello stesso modello con identiche specifiche. L'unico requisito per questa sostituzione è un adeguamento dei piani di lavoro, che può essere fatto in poche ore.

tcs-sales@yaskawa.eu.com
Tel. +49 (0) 81 66 / 90 – 20 02

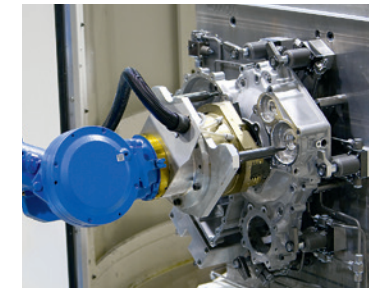


Total Customer Service: una questione di mentalità.

Obiettivi dei nostri servizi di supporto al cliente:

- Fornire sicurezza e confidenza con il tuo sistema
- Formare le risorse e offrire loro conoscenze maggiori al fine di sfruttare al massimo i tuoi robot
- Garantire supporto immediato per prevenire i problemi, prima che si manifestino
- Ottimizzare la produttività dei tuoi sistemi
- Assicurare un prodotto di alta qualità
- In sintesi: assicurarti il successo

Solo un sistema funzionante produce alte marginalità



Sebbene i robot e i sistemi Yaskawa siano noti per la loro affidabilità, il valore di una continua assistenza e della manutenzione preventiva non deve essere sottovalutato.

Nel corso della vita dei suoi prodotti, Yaskawa offre un supporto completo in termini di manutenzione preventiva, supporto al cliente, fornitura di parti di ricambio, ottimizzazione del processo di produzione e modernizzazione. Tutto ciò riguarda anche le applicazioni e i processi, garantendo una alta ripetibilità del sistema.

Grazie alla nostra rete di assistenza e ad un servizio di supporto clienti a 360°, Yaskawa ti sarà sempre vicina per assicurare il raggiungimento dei tuoi obiettivi.

Il tuo successo è la nostra motivazione!

Disponibilità garantita

Supporto rapido e pronto intervento sono sempre garantiti grazie al nostro magazzino fornito di ricambi per tutte le tipologie di robot e controlli.

Grazie al supporto dei nostri esperti saprai quale parte di ricambio scegliere o quale componente tenere a magazzino per massimizzare la produttività.

Ecco i nostri contatti:

ordini-tcs@yaskawa.eu.com
TEL1 +39 059 28 06 02 - TEL2 +39 011 23 02 830

E-mail: service.it@yaskawa.eu.com per assistenza, riparazione, manutenzione o anomalie robot:

E-mail: sw-support.it@yaskawa.eu.com per supporto integratori per questioni legate al SW e Applicativi speciali

E-mail: academy.it@yaskawa.eu.com richieste per corsi di formazione di ogni tipo e Campus per integratori
MAIL a ordini-tcs@yaskawa.eu.com per ordini clienti

Contratti di manutenzione per la vostra sicurezza

I contratti di manutenzione Yaskawa abbattano il rischio di fermo del sistema e riducono di conseguenza i costi di servizio. Per maggiori informazioni non esitate a contattarci!

Il nostro supporto tecnico è pronto quando hai più bisogno di aiuto

I nostri tecnici più esperti sono sempre in linea, per darti un supporto competente su ogni aspetto del tuo sistema robotizzato. Conoscendo alla perfezione robot e sistemi, possono fornirti velocemente le soluzioni di cui hai bisogno, puoi starne certo!

TEL1 +39 059 28 06 02 - TEL2 +39 011 23 02 830

E-mail: service.it@yaskawa.eu.com per assistenza, riparazione, manutenzione o anomalie robot:

E-mail: sw-support.it@yaskawa.eu.com per supporto integratori per questioni legate al SW e Applicativi speciali

E-mail: academy.it@yaskawa.eu.com per richieste per corsi di formazione di ogni tipo e Campus per integratori

Servizio sostitutivo.

Quando serve è molto apprezzato!

È sempre bene avere un supporto che possa aiutarti nel momento del bisogno. Per esempio, lo staff della nostra officina dove ripariamo tutti i componenti dei controller e dei robot.

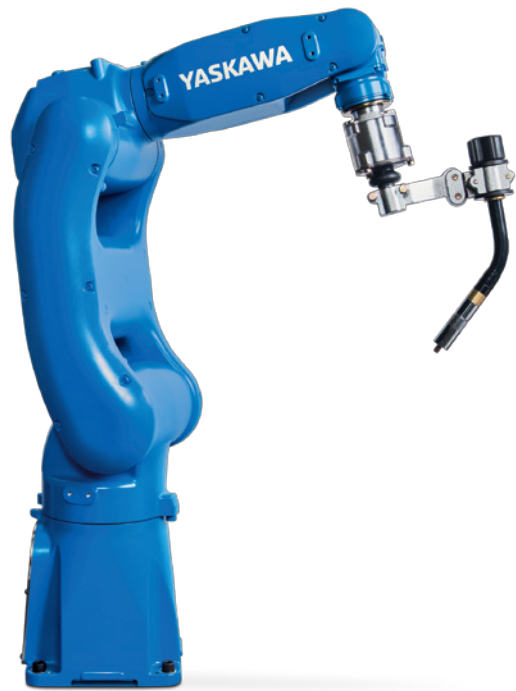
Yaskawa produce direttamente robot, controller e servomotori e offre dunque assistenza per l'intero sistema.

Questo servizio include:

- Servomotori
- Servopacks
- Teach pendants (viene fornito un teach pendant in affitto durante la riparazione)
- CPU e schede I/O
- Riparazione presso cliente e revisioni dei robot, controller e sistemi



Al fine di minimizzare il tempo di fermo impianto, offriamo robot revisionati in sostituzione, nei casi di riparazioni lunghe e complesse.



AR700

Il MOTOMAN robot AR700 ha un carico utile di 8 Kg e uno sbraccio di 727 mm. È stato appositamente progettato per la sigillatura dei giunti

DETTAGLI TECNICI	
Assi Controllati	6
Carico Utile	8 Kg
Campo di funzionamento Max	727 mm
Precisione Ripetibilità pos	0.01 mm
Peso	32 Kg
Alimentazione di potenza	3.5 KVA
Asse S	455°/sec
Asse L	385°/sec
Asse U	520°/sec
Asse R	550°/sec
Asse B	550°/sec
Asse T	1000°/sec



AR1440

Il MOTOMAN robot AR1440 ha un carico utile di 12 Kg e uno sbraccio di 1.440 mm

DETTAGLI TECNICI	
Assi Controllati	6
Carico Utile	12 Kg
Campo di funzionamento Max	1440 mm
Precisione Ripetibilità pos	0.02 mm
Peso	150 Kg
Alimentazione di potenza	1.5 KVA
Asse S	260°/sec
Asse L	230°/sec
Asse U	260°/sec
Asse R	470°/sec
Asse B	470°/sec
Asse T	700°/sec



AR900

Il MOTOMAN robot AR900 ha un carico utile di 7Kg e uno sbraccio di 927 mm

DETTAGLI TECNICI	
Assi Controllati	6
Carico Utile	7 Kg
Campo di funzionamento Max	927 mm
Precisione Ripetibilità pos	0.01 mm
Peso	34 Kg
Alimentazione di potenza	2 KVA
Asse S	375°/sec
Asse L	315°/sec
Asse U	410°/sec
Asse R	550°/sec
Asse B	550°/sec
Asse T	1000°/sec



AR1730

Il MOTOMAN robot AR1730 ha un carico utile di 25 Kg e uno sbraccio di 1.730 mm

DETTAGLI TECNICI	
Assi Controllati	6
Carico Utile	25 Kg
Campo di funzionamento Max	1730 mm
Precisione Ripetibilità pos	0.02 mm
Peso	250 Kg
Alimentazione di potenza	2 KVA
Asse S	210°/sec
Asse L	210°/sec
Asse U	265°/sec
Asse R	420°/sec
Asse B	420°/sec
Asse T	885°/sec



AR2010

Il MOTOMAN robot AR2110 ha un carico utile di 12 Kg e uno sbraccio di 2110 mm. È stato appositamente progettato per la sigillatura dei giunti

DETTAGLI TECNICI	
Assi Controllati	6
Carico Utile	12 Kg
Area di lavoro	2010 mm
Precisione Ripetibilità pos	0.03 mm
Peso	260 Kg
Alimentazione di potenza	2.0 KVA
Asse S	210°/sec
Asse L	210°/sec
Asse U	220°/sec
Asse R	435°/sec
Asse B	435°/sec
Asse T	700°/sec



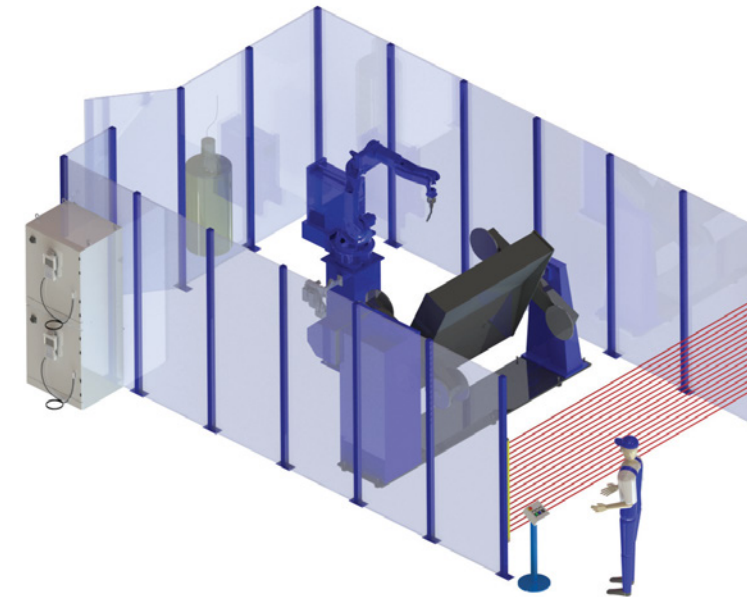
AR3120

Il MOTOMAN robot AR3120 ha un carico utile di 20kg e uno sbraccio di 3124 mm

DETTAGLI TECNICI	
Assi Controllati	6
Carico Utile	20 Kg
Campo di funzionamento Max	3124 mm
Precisione Ripetibilità pos	0.07 mm
Peso	560 Kg
Alimentazione di potenza	2.0 KV
Asse S	180°/sec
Asse L	180°/sec
Asse U	180°/sec
Asse R	400°/sec
Asse B	430°/sec
Asse T	630°/sec

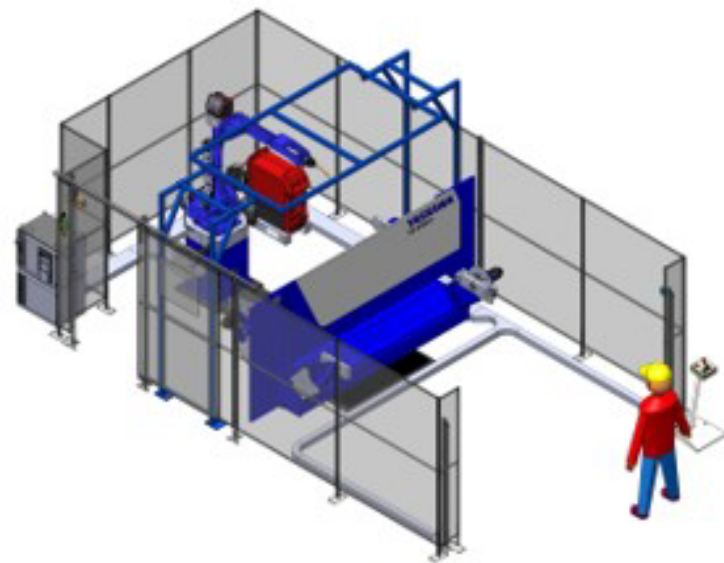
ARCSYSTEM SERIE H2 & RM2

DOPPIO TORNIO SCAMBIO ORIZZONTALE



Isola robotizzata con uno o più robot e posizionatore a doppio tornio, con cambio stazione sull'asse orizzontale. Proprio grazie a questa caratteristica è possibile coprire anche con un solo robot l'intera area di lavoro del posizionatore. La cella si caratterizza anche per la sua compattezza e velocità di attrezzaggio. Su richiesta è installabile un giunto rotante per ogni stazione per la distribuzione dell'impiantistica elettrica e pneumatica.

DETTAGLI TECNICI	
Carico max per ogni stazione	Da 5000 a 1000 Kg
Velocità cambio stazione	Da 4 a 7 sec
Diametro rotabile	Da 1200 a 1300 mm
Distanza tra flange	Da 1650 a 6500 mm

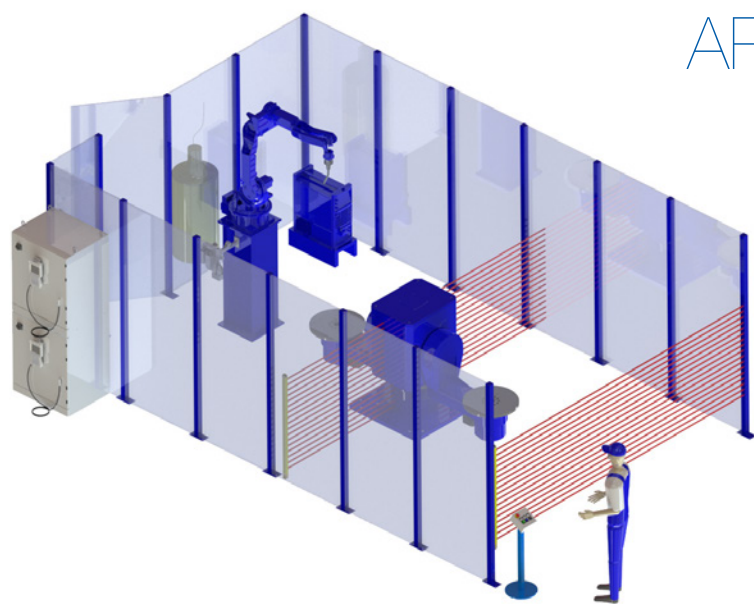


ARCSYSTEM V2 DOPPIO TORNIO SCAMBIO VERTICALE

Isola robotizzata con uno o più robot e posizionatore a doppio tornio.
La cella si caratterizza per la sua estrema flessibilità di utilizzo che la rende adatta a saldare qualsiasi tipologia di elemento laddove siano richieste elevate produzioni. La velocità dell'isola è resa possibile, oltre che dalle caratteristiche tipiche dei robot, anche dal ridotto tempo di cambio stazione che viene gestito, con rotazione sull'asse verticale, da asse robot.
La cella è stata progettata tenendo in considerazione ergonomia e facilità di utilizzo da parte dell'operatore con altezza di lavoro ideale per carico/scarico e per la programmazione.
Su richiesta è installabile un giunto rotante per ogni stazione per la distribuzione dell'impiantistica elettrica e pneumatica.

DETTAGLI TECNICI

Carico max per ogni stazione	500 Kg
Velocità cambio stazione	4,4 sec
Diametro rotabile	Da 1300 a 1600 mm
Distanza tra flange	Da 1650 a 2550 mm

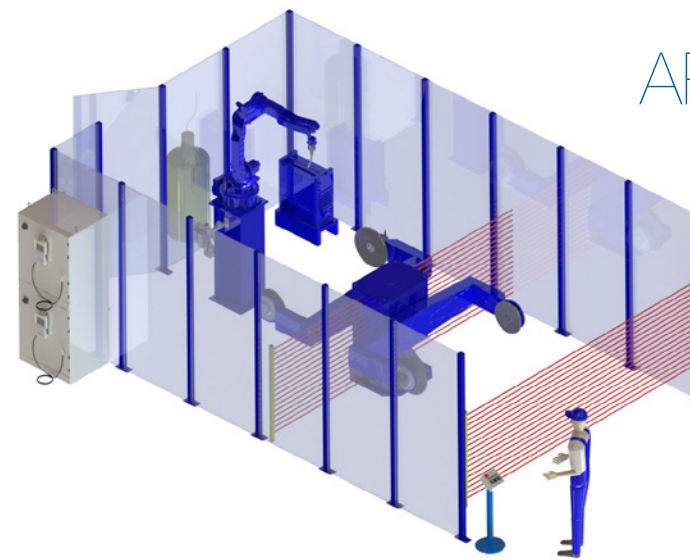


ARCSYSTEM VMF-L/R2L ROTOBASCULANTE L

Isola robotizzata con robot e posizionatore roto basculante a 5 assi e 2 stazioni.
La cella è particolarmente adatta per saldare elementi che, per la loro geometria ad elevata complessità, necessitano di movimento ortogonale controllato. La struttura ad L consente inoltre la massima accessibilità all'elemento poiché questo può essere vincolato al posizionatore da un unico lato.
Il cambio stazione avviene sull'asse verticale ed è gestito da un asse robot.
Sono disponibili diverse dimensioni a seconda della tipologia dell'elemento da saldare.
Su richiesta è installabile un giunto rotante per ogni stazione per la distribuzione dell'impiantistica elettrica e pneumatica.

DETTAGLI TECNICI

Carico max per ogni stazione	Da 250 a 1000 Kg
Velocità cambio stazione	Da 2 a 4,5 sec
Diametro rotabile	Da 1200 a 2400 mm
Altezza massima del carico	850 mm

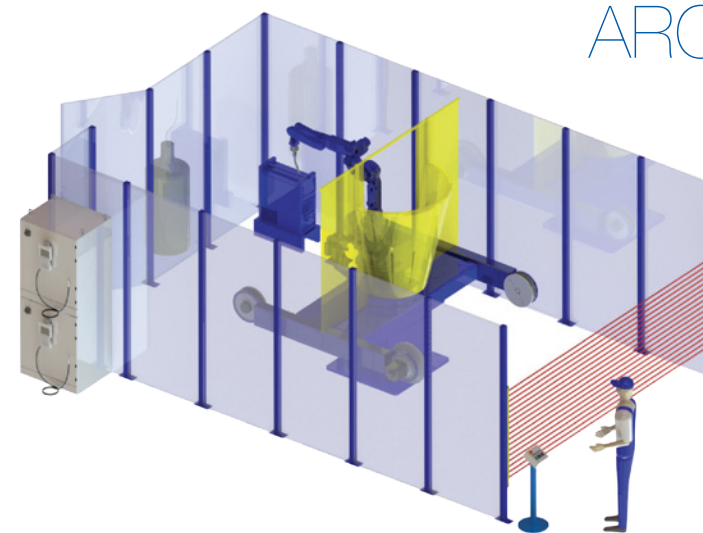


ARCSYSTEM VMF-C/R2C ROTO BASCULANTE C

Isola robotizzata con robot e posizionatore roto basculante a 5 assi e 2 stazioni.
La cella è particolarmente adatta per saldare elementi che, per la loro geometria complessa, necessitano di movimento ortogonale controllato e devono essere supportati da una contropunta.
Il cambio stazione avviene sull'asse verticale ed è gestito da un asse robot.
Sono disponibili diverse dimensioni a seconda della tipologia dell'elemento da saldare.
Su richiesta è installabile un giunto rotante per ogni stazione per la distribuzione dell'impiantistica elettrica e pneumatica.

DETTAGLI TECNICI

Carico max per ogni stazione	Da 250 a 1000 Kg
Velocità cambio stazione	Da 2,8 a 4,5 sec
Diametro rotabile	Da 1200 a 1600 mm
Altezza massima del carico	850 mm



ARCSYSTEM RWV2 M1/M2 DOPPIO TORNIO SCAMBIO VERTICALE CON ROBOT A BORDO

Isola robotizzata con robot e posizionatore a doppio tornio e cambio stazione con rotazione sull'asse verticale. Caratteristica unica di questa cella è la possibilità di montare uno o due robot sul posizionatore, con il vantaggio di ottenere un ingombro perimetrale ridottissimo dell'isola ed un'ottima accessibilità dei tratti di saldatura. Su richiesta è installabile un giunto rotante per ogni stazione per la distribuzione dell'impiantistica elettrica e pneumatica.
Questa cella sintetizza la capacità di Yaskawa di fornire soluzioni robotizzate e tecnologicamente all'avanguardia.

DETTAGLI TECNICI

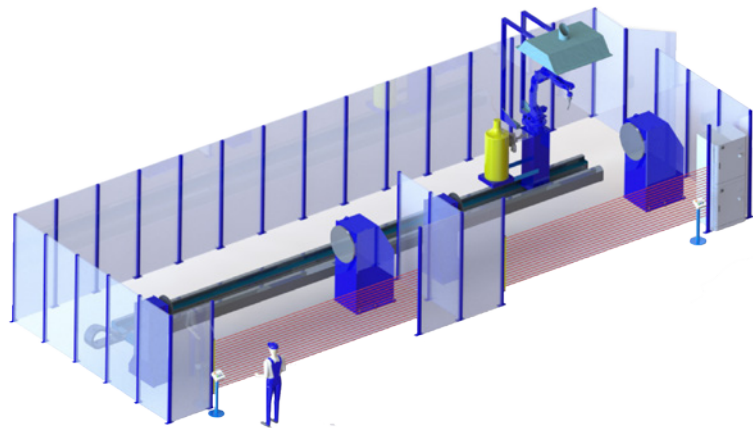
Carico max per ogni stazione	Da 500a 2000 Kg
Diametro rotabile	Da 1200 a 1600 mm
Distanza tra flange	Da 2000 a 3500 mm

TRACK SYSTEM

Isola robotizzata con robot Yaskawa e slitta servocontrollata montata a pavimento.

È possibile installare diversi modelli di posizionatori di fronte alla slitta in funzione della tipologia di elemento da saldare (torni semplici, orbitali, tavole rotanti, ecc)

Tale impianto si caratterizza per la sua modularità, configurabile a seconda delle esigenze del cliente.



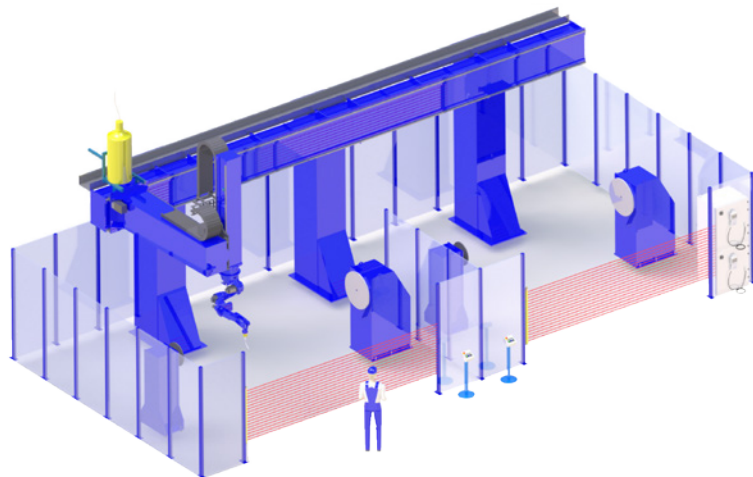
DETTAGLI TECNICI

Corsa Utile	Da 2 a 24 mt
Per robot con payload	Da 6 a 500 kg

GANTRY SYSTEM

Isola robotizzata installata su struttura gantry, studiata appositamente per garantire la massima accessibilità e saldature di precisione di elementi di grandi dimensioni.

La struttura si compone di trave aerea, colonne, robot Yaskawa, posizionatori ed attrezzature.



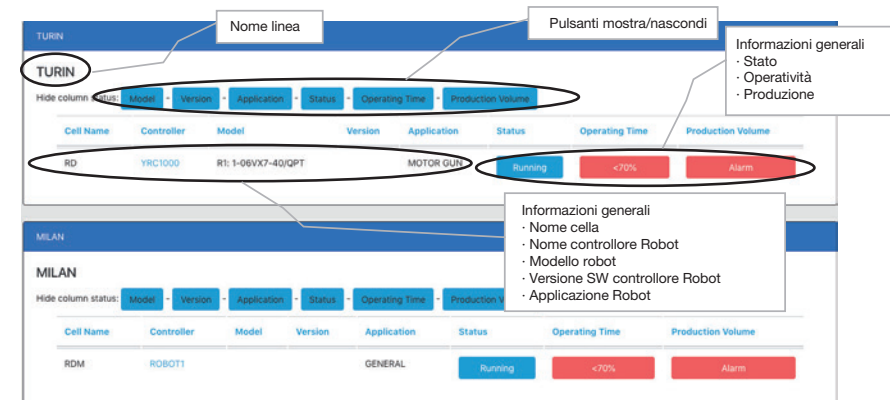
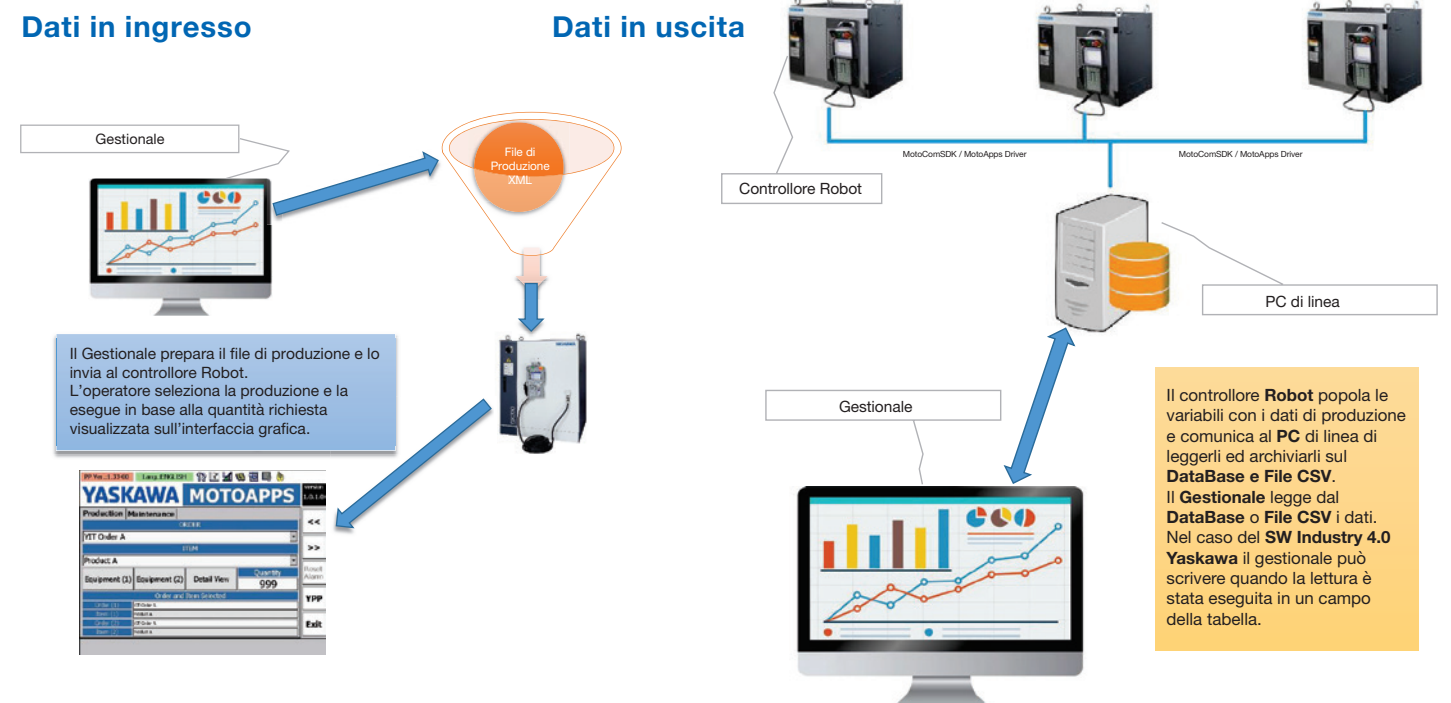
DETTAGLI TECNICI

Corsa asse Y	Da 3025 a 22900 mm
Corsa asse X	Da 2000 a 3100 mm
Corsa asse Z	Da 1500 a 2500 mt

Industria 4.0

Controllo totale, ovunque.

La moderna progettazione di un sistema complesso richiede un approccio integrato: disegno in 3D e simulazione del sistema per evitare inconvenienti all'atto della messa in funzione. Questo è già il presente in molti campi e siamo convinti che sarà sempre di più il futuro anche per i sistemi robotici. Yaskawa ha sviluppato un pacchetto SW leggero, anche nel prezzo, agile e intuitivo che aiuta i nostri clienti a massimizzare il valore del loro investimento.



Nel caso siano presenti degli allarmi, verrà visualizzato in ogni pagina un riepilogo degli allarmi presenti e attivi sul sistema, non solo per il controllore Robot selezionato, ma per tutti i controlli configurati nel sistema.

Line	cell	controller	Code	Timebeg	Message	Robot Info	Subcode	Timestamp
TURIN	RD	YRC1000	4107	2018/03/09 17:10	OUT OF RANGE(SB DATA)	54	(SLURBT)	2018-06-01 17:33:31
TURIN	RD	YRC1000	4113	2018/05/15 18:59	DATA RECEIVING ERROR	7	(T)	2018-06-01 17:33:34
TURIN	RD	YRC1001	4113	2018/05/17 01:46	DATA RECEIVING ERROR	7	(T)	2018-05-17 16:36:22

Cruscotto Interfaccia Web

Web App. Questa è l'interfaccia visualizzata dopo il Login e mostra la situazione generale riguardo a tutti i controlli configurati. Vi sono diverse informazioni che possono essere mostrate o nascoste tramite i pulsanti descritti nello schema.

YASKAWA GROUP

- AT YASKAWA Austria
Schwechat/Wien
+43(0)1-707-9324-15
- CZ YASKAWA Czech s.r.o.
Rudná u Prahy +420-257-941-718
- ES YASKAWA Ibérica, S.L.
Gavà/Barcelona +34-93-6303478
- FR YASKAWA France SARL
Le Bignon +33-2-40131919
- FI YASKAWA Finland Oy
Turku +358-(0)-403000600
- GB YASKAWA UK Ltd.
Banbury +44-1295-272755
- IT YASKAWA Italia s.r.l.
Torino +39-011-9005833
- IL YASKAWA Europe Technology Ltd.
Rosh Ha'ayin +972-3-9004114
- NL YASKAWA Benelux B.V.
Eindhoven +31-40-2895500
- PL YASKAWA Polska Sp. z o.o.
Wrocław +48-71-7928670
- RU YASKAWA Nordic AB
Moskva +46-480-417-800
- SE YASKAWA Nordic AB
Torsås +46-480-417-800
- SI YASKAWA Slovenia
Ribnica +386-1-8372-410
- TR YASKAWA Turkey Elektrik
Ticaret Ltd. Sti.
Istanbul +90-216-5273450
- ZA YASKAWA Southern Africa (PTY) Ltd
Johannesburg +27-11-6083182

DISTRIBUTORS

- BG ARAMET ROBOTICS Ltd.
Yambol +359-885 317 294
Kammarton Bulgaria Ltd.
Sofia +359-02-926-6060
- DK Robotcenter Danmark
Løsning +45 7022 2477
- EE RKR Seadmed OÜ
Tallinn/Estonia +372-68-35-235
- GR Gizelis Robotics
Schimatari Viotias +30-2262057199
- HU Flexman Robotics Kft
Budapest +36 1 259 0981
- LT Profibus UAB
Panevezys +370-45-518575
- NO Skala Robotech AS
Lierstranda +47-32240600
- PT ROBOPLAN Lda
Aveiro +351-234 943 900
- RO Sam Robotics srl
Timisoara +40-720-279-866
MPL Automation S.R.L.
Satu Mare +40 (0) 261 750 741

YASKAWA ACADEMY Partner

- AT WIFI Oberösterreich
Wiener Straße 150
4021 Linz, Österreich
T: +43 (0)5 7000-77
F: +43 (0)5 7000-7609



YASKAWA Headquarters

YASKAWA Europe GmbH
Robotics Division
Yaskawastraße 1
85391 Allershausen, Germany
Tel. +49 (0) 8166/90-0
Fax +49 (0) 8166/90-103

YASKAWA ACADEMY

YASKAWA Europe GmbH
Robotics Division
Hauptstraße 185
65760 Eschborn, Germany
Tel. +49 (0) 6196/77725-0
Fax +49 (0) 6196/77725-39

Ci riserviamo il diritto su eventuali modifiche tecniche o errori